



中华人民共和国国家标准

GB/T 22396—2008

压敏胶粘制品术语

Terminology relating to pressure sensitive adhesive products

2008-09-24 发布

2009-05-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准由中国石油和化学工业协会提出。

本标准由全国胶粘剂标准化技术委员会(SAC/TC 185)归口。

本标准负责起草单位:河北华夏实业有限公司。

本标准参加起草单位:广州宏昌胶粘带厂、永大(中山)有限公司、佛山市亿达胶粘制品有限公司、北京江润工贸有限责任公司、中国胶粘剂工业协会、上海橡胶制品研究所。

本标准起草人:曾宪家、王林青、吴伟卿、何汉健、罗吉尔、韩艳茹、王伟。

本标准委托全国胶粘剂标准化技术委员会负责解释。

压敏胶粘制品术语

1 主要内容及适用范围

本标准规定了有关压敏胶粘剂及压敏胶粘制品专业所用的术语及其定义。

本标准可供有关部门在国内和国际技术业务交往中使用。在制定、修订标准以及编写技术文件和书刊时,如用到有关术语,按本标准的规定执行。

2 一般术语

2.1

压敏粘合 **pressure sensitive adhesion**

对外应力(压力)敏感的粘合现象。

2.2

压敏胶粘剂 **pressure sensitive adhesive**

压敏胶

能够产生压敏粘合性能的胶粘剂。

2.3

压敏胶粘制品 **pressure sensitive adhesive product**

压敏胶制品

由压敏胶粘剂制成的产品。

2.4

基材 **backing, carrier**

在压敏胶粘制品中承载(支撑)压敏胶粘剂的材料。

2.5

压敏胶粘带 **pressure sensitive adhesive tape**

压敏胶带 **pressure sensitive tape**

带状的压敏胶粘制品。

2.6

压敏胶粘片 **pressure sensitive adhesive sheet**

片状的压敏胶粘制品。

2.7

涂胶面 **adhesive face**

胶面

压敏胶粘制品涂有压敏胶因而具有粘性的一面。

2.8

背面 **back side**

压敏胶粘制品不涂压敏胶的一面,即涂胶面的反面。

2.9

内粘性面 **inner face**

内卷面

将双面压敏胶粘带解开后,与防粘纸粘合接触的胶面。

2.10

外粘性面 **outer face**

外卷面

将双面压敏胶粘带解开后,与防粘纸不接触的胶面。

2.11

母卷 **jumbo roll**

直径较大的卷状压敏胶粘制品半成品,需要经过复卷或分切过程才能转化成便于使用的长度。

2.12

半成品卷 **log roll**

直径比母卷小,不需经过复卷直接用于裁切的小轴状压敏胶粘带半成品。

2.13

成品卷 **finished roll**

由压敏胶粘制品的母卷或半成品卷经过复卷及分切过程,所制成的便于使用的压敏胶粘带成品。

2.14

剥离 **peeling**

粘贴在被粘物表面的压敏胶粘制品的端部受到剥离应力的作用而翘起甚至被撕开的过程。

3 成分术语

3.1

丙烯酸酯压敏胶 **acrylic pressure sensitive adhesive**

以丙烯酸酯共聚物为主要成分的压敏胶粘剂。

3.2

橡胶压敏胶 **rubber pressure sensitive adhesive**

以天然橡胶及合成橡胶为主体,配制成的压敏胶粘剂。

3.3

有机硅压敏胶 **silicone pressure sensitive adhesive**

以有机硅橡胶和有机硅树脂为主体的压敏胶粘剂。

3.4

溶剂型压敏胶 **solvent based pressure sensitive adhesive**

溶解或分散在有机溶剂中的压敏胶粘剂,将溶剂干燥挥发后显示出压敏胶的性能。

3.5

水基压敏胶 **water based pressure sensitive adhesive**

水性压敏胶 **water borne pressure sensitive adhesive**

溶解或分散在水中的压敏胶粘剂,将水分干燥挥发后显示出压敏胶的性能。

3.6

乳液型压敏胶 **emulsion pressure sensitive adhesive**

压敏胶乳液

分散在水中并呈现乳状的水基压敏胶。是水基压敏胶中最大的一类。

3.7

热熔型压敏胶 **hot melt pressure sensitive adhesive**

含有100%固体成分,采用加热熔融的方法涂布加工的压敏胶粘剂。

3.8

辐射交联型压敏胶 radiation curable pressure sensitive adhesive

可用紫外线(UV)或电子束(EB)等辐射进行交联的压敏胶粘剂。

3.9

可硬化型压敏胶 hardenable pressure sensitive adhesive

使用后可用加热、紫外线或电子辐射、吸湿或厌氧等方法使胶层交联并进一步硬化的压敏胶粘剂。

3.10

弹性体 elastomer

压敏胶的主要成分,常温下具有弹性的高分子材料。例如,天然橡胶、各种合成橡胶、丙烯酸树脂、有机硅橡胶等。

3.11

增粘剂 tackifier

增粘树脂 tackifying resin

能够提高压敏胶粘性的物质,一般指各种松香树脂、萜烯树脂、石油树脂等。

3.12

软化剂 softener

能改变压敏胶软化性或塑性的物质,如各种增塑剂、操作油和低分子量聚合物等。

3.13

填料 filler

为降低压敏胶成本、或改善某些性能或着色等目的而加入的物质,如碳酸钙、氧化锌、氧化钛等。

3.14

交联剂 cross-linking agent, crosslinker

能将压敏胶主体成分进行化学交联而加入的物质,如异氰酸酯、过氧化物、某些金属盐类等。

3.15

防老剂 anti-aging agent

能防止或减少压敏胶粘带的基材或胶层老化的一类助剂。

3.16

防粘剂 release agent

涂布在纸或塑料膜等材料的表面使之不被压敏胶层粘住的表面处理剂。常用的有有机硅、有机氟和长链脂肪族化合物等。

3.17

防粘膜 release film

离型膜

隔离膜

压敏胶粘制品的保护用薄膜,在薄膜的一面或两面涂有防粘剂,因而使用时很容易从胶粘制品上揭去而不影响胶粘制品的性能。

3.18

防粘纸 release paper

离型纸

隔离纸

压敏胶粘制品的保护用纸,在纸的一面或两面涂有防粘剂,因而使用时很容易从胶粘制品上揭去而不影响胶粘制品的性能。

3.19

底涂剂 anchor coat, primer

底胶

涂布压敏胶之前,在基材的涂胶面上预先涂布的一薄层能增强压敏胶与基材之间粘合力或改善其他性能的表面处理剂。

3.20

背面处理剂 backside treating agent

涂布在基材背面的一种处理剂,通常的功能为降低压敏胶与基材的粘合力,防止压敏胶粘带在解卷时压敏胶层残留在基材背面。

3.21

卷芯 core

管芯

用于固定卷取压敏胶粘带的管状材料,一般为纸管、塑料管(塑料芯)。

3.22

标头纸 tab

封口条

在压敏胶粘带最外层起始端的胶面上所粘贴的标记性小纸条,便于找到胶粘带的起始端位置且易于展开胶粘带。

3.23

润湿剂 wetting agent

能改善乳液型压敏胶粘剂的表面张力,从而提高压敏胶粘剂对基材润湿性的物质。

3.24

阻燃剂 flame retardant

能够增加塑料或高分子材料的耐燃烧性的物质。

3.25

紫外线吸收剂 UV absorbent

能吸收紫外线辐射,并将其转化为热能而不致于引起被保护材料发生光敏化作用的物质。

3.26

抗静电剂 anti-static electricity agent

添加在塑料之中或涂敷于塑料制品表面上,以减少塑料制品表面静电积累的一类物质。

3.27

消泡剂 defoamer

能减少或抑制压敏胶粘剂产生泡沫的物质。

3.28

着色剂 colorant

为产品提供色彩,用于改善产品外观颜色而添加的物质。

3.29

增稠剂 thickener

能提高压敏胶粘剂溶液的表观黏度,并赋予胶液触变性的物质。

4 分类术语

4.1

包装胶粘带 packaging adhesive tape

封箱胶粘带 carton sealing tape

用于密封捆扎包装箱的压敏胶粘带。

4.2

压敏胶粘标签 pressure sensitive adhesive label

压敏标签 pressure sensitive label

基材背面可印刷或书写各种标记(文字、图案、颜色等),并附着于防粘材料上的压敏胶粘制品。若基材为纸则称为标签纸,若基材为塑料膜则称为标签膜。

4.3

保护胶粘带(片) protective adhesive tape or sheet

保护各种材料和物品的表面在制造、运输和贮存过程中不受损伤而使用的压敏胶粘带或胶粘片。

4.4

双面胶粘带(片) double sided adhesive tape or sheet

基材两面皆涂有压敏胶的压敏胶粘带或胶粘片。

4.5

转移胶粘带(片) transfer adhesive tape or sheet

无基材双面胶粘带(片) unsupported double sided tape

一种不用支持性基材而是将压敏胶直接涂布在防粘材料上制成的压敏胶粘带。使用时,先将压敏胶层转移到一个被粘物表面,去除防粘纸后,再用外力将另一被粘物粘贴上。

4.6

电气绝缘胶粘带 electrical adhesive tape, insulating adhesive tape

电气胶粘带 electrical tape, insulating tape

电工胶粘带

用于各种电气绝缘目的的压敏胶粘带。如用于电线电缆及各种电器的绝缘包复和捆扎等。

4.7

遮蔽胶粘带(片) masking adhesive tape or sheet

在处理物体表面时,用来遮盖和保护不需进行处理的局部表面所用的压敏胶粘带和胶粘片。

4.8

医用压敏胶粘制品 medical pressure sensitive adhesive product

用于医疗卫生目的各种压敏胶粘带或胶粘片。如创可贴、医用胶带、各种经皮(缓释)药贴等。

4.9

文具胶粘带 stationery adhesive tape

在文教、办公、制图、绘图等领域应用的压敏胶粘带。

4.10

防腐胶粘带 anticorrosive adhesive tape

管路胶粘带 pipe wrapping tape, duct tape

为防止各种管道和其他物件的腐蚀而包覆或粘贴在其表面的压敏胶粘带,尤其是管道用防腐胶粘带的应用甚多。

4.11

装饰胶粘带 decorative adhesive tape

为家居、车辆和其他各种物品的表面装饰目的所使用的压敏胶粘带。

4.12

广告贴 advertising adhesive product

为制作广告图形和文字所使用的压敏胶粘制品。

4.13

标识胶粘带 marking adhesive tape

警示胶粘带 warning adhesive tape

为标志和识别物品所用的压敏胶粘带,如道路交通标识压敏胶带等。

4.14

导电胶粘带 electro-conductive adhesive tape

用于传导电流的压敏胶粘带。

4.15

连接胶粘带 splicing adhesive tape

接驳胶粘带

接续胶粘带

为连接两个物件(如制造过程中的纸张、塑料薄膜的连接,电影胶片、磁带、胶带等的连接等)而使用的压敏胶粘带

4.16

捆扎胶粘带 bundling adhesive tape

为捆扎各种物品(如花束、菜蔬、棒、书籍、行李等)而使用的压敏胶粘带。

4.17

汽车线束胶粘带 automobile wire harness adhesive tape

线束胶粘带 wire harness tape

捆扎和包缠汽车线束所用的压敏胶粘带。

4.18

封缄胶粘带 sealing tape

以塑料薄膜为基材制作的两面胶粘性能不同的双面胶粘带,用于包装袋的封口。

4.19

金属箔胶粘带 metal foil adhesive tape

以金属箔(铝箔、铜箔、铅箔等)为基材制成的压敏胶粘带。

4.20

泡棉胶粘带(片) foam adhesive tape or sheet

以泡沫塑料或海棉为基材(载体)制成的压敏胶粘制品。

4.21

布基胶粘带 cloth adhesive tape

以各种布(棉布、尼龙布、涤纶布、无纺布等)为基材制成的压敏胶粘带。

4.22

聚酯胶粘带 polyester adhesive tape

以聚酯薄膜为基材制成的胶粘带。

4.23

聚酰亚胺胶粘带 polyimide adhesive tape

以聚酰亚胺薄膜为基材制成的胶粘带。

4.24

玻纤布胶粘带 glass fiber cloth adhesive tape

以玻璃纤维布为基材制成的胶粘带。

4.25

加强筋胶粘带 **thread reinforced adhesive tape**

在基材或胶层中单向或双向有起增加强度作用的纤维束的胶粘带。

4.26

美纹纸胶粘带 **crepe paper masking tape**

皱纹纸胶粘带

以皱纹纸(美纹纸)为基材制成的胶粘带。

4.27

聚丙烯胶粘带 **polypropylene adhesive tape**

以聚丙烯薄膜为基材制成的胶粘带。

4.28

聚氯乙烯胶粘带 **PVC adhesive tape, vinyl adhesive tape**

以聚氯乙烯薄膜为基材制成的胶粘带。

4.29

聚乙烯胶粘带 **PE adhesive tape**

以聚乙烯薄膜为基材制成的胶粘带。

4.30

牛皮纸胶粘带 **kraft paper adhesive tape**

以牛皮纸为基材制成的胶粘带。

4.31

隐形胶粘带 **invisible tape**

以具有消光效果薄膜为基材制成的胶粘带。

4.32

防滑胶粘带 **anti-slip tape**

以具有防滑效果薄膜为基材制成的胶粘带。

5 制造及工艺术语

5.1

底涂处理 **priming**

涂布压敏胶粘剂之前,在基材涂胶面上预先涂布一薄层底涂剂的操作过程。

5.2

电晕处理 **corona treatment**

通过电晕放电对基材进行的表面处理,以改善基材的表面性能。

5.3

涂布 **coating**

将压敏胶粘剂均匀涂抹在基材表面的过程。

5.4

刮刀式涂布 **knife coating**

利用刮刀的揩抹作用,以达到将压敏胶粘剂均匀涂抹在基材表面的涂布过程。

5.5

转移涂布 **transfer coating**

将胶粘带的基材与预先涂布有压敏胶粘剂的防粘性基材或辊筒的表面相叠合,然后分开,从而使压敏胶粘剂从防粘性基材或辊筒的表面转移到胶粘带基材上的涂布方式。

5.6

凹印涂布 gravure coating

网纹涂布

利用圆形辊筒表面上均匀或规则排布的凹陷坑,将黏度小的液体胶粘剂均匀转移到幅状基材上的涂布方式。

5.7

挤出涂布 extrusion coating

利用压力将液体压敏胶粘剂由缝隙中挤出,并涂抹于基材上的涂胶方式。

5.8

压延涂布 calender coating

利用压延工艺将压敏胶粘剂混合料挤压在基材表面上的过程。

5.9

热熔涂布 hot melt coating

将加热熔融的固体压敏胶粘剂涂抹在基材上的涂布方式。

5.10

喷涂 spray coating

采用喷雾方式,将液体压敏胶粘剂喷洒到基材上的涂布方式。

5.11

干燥 drying

将基材上压敏胶粘剂中的有机溶剂或水分除去的过程。

5.12

增湿 moisturizing

回湿

增加胶粘带基材、防粘材料或胶层中水分含量的过程。

5.13

放卷 unwinding

解卷

将卷状基材展开的操作。

5.14

收卷 winding

将压敏胶粘带卷绕在卷芯上的操作。

5.15

表面卷取 surface winding

利用辊筒转动过程中所产生的表面摩擦力作为牵拉力,将压敏胶粘带卷绕在卷芯上的操作。

5.16

中心卷取 center winding

利用卷芯在主动转动过程中所产生的牵拉力,将压敏胶粘带卷绕在卷芯上的操作。

5.17

分切 cutting

将胶粘带母卷或半成品卷,切割成小尺寸规格小卷的过程。

5.18

切片式分切 slicing

切片

将胶粘带半成品卷用切片法分切割成所需宽度成品卷的分切方式。

5.19

分条式分切 slitting

分条

将胶粘带母卷展开并切割成条状,然后将每条条状胶粘带分别卷在不同卷芯上的分切方式。

5.20

裁切 sheet cutting

将压敏胶粘制品半成品切成块状成品的分切方式。

5.21

模切 die cutting

将片状压敏胶粘制品压切成所需图案和形状成品的分切方式。

5.22

交联 cross-linking, curing

压敏胶粘剂的各组分分子之间形成化学键的过程。

5.23

热交联 heat cross-linking

在热作用下,实现交联的过程。

5.24

辐射交联 radiation cross-linking, radiation curing

辐射固化

利用辐射能量,实现交联的过程。

5.25

复合 lamination

将一种基材或压敏胶粘制品与另一种压敏胶粘制品在压力作用下粘合在一起的过程。

5.26

熟化处理 maturing

熟成处理

将压敏胶粘制品在一定条件下放置一段时间,使其性能达到稳定的过程。

5.27

热处理 heat treatment

热熟化处理

将压敏胶粘制品在一定温度条件下放置一段时间,使其性能达到稳定的过程。

5.28

防粘处理 release coating

在基材背面涂布防粘剂的过程。

5.29

淋膜 film casting and lamination

在纸、布等基材上流延涂布一层聚合物膜的操作。

6 制造及加工设备术语

6.1

放卷机 **unwinding machine**

解卷机

将卷状基材连续均匀展开的装置。

6.2

涂布头 **coating head, coater**

涂布机上将压敏胶粘剂均匀涂布在幅状基材上的装置。一般由施胶辊、计量辊和胶槽组成。

6.3

涂布机 **coating line**

将压敏胶粘剂连续均匀涂布在幅状基材上,并经过干燥、卷取制成压敏胶粘制品的设备。一般由放卷机、涂布头、干燥风箱、卷取机组成。

6.4

钢丝棒涂布头 **wire wound bar coater**

麦勒棒涂布器 **Mayer bar coater**

将细的不锈钢丝均匀且紧密缠绕在钢棒上,并利用不锈钢丝间的缝隙将压敏胶粘剂均匀涂布在基材上的装置。

6.5

凹印辊涂布头 **gravure coater**

利用圆形辊筒表面上均匀或规则排布的凹陷坑,将黏度小的液体胶粘剂均匀转移涂布在幅状基材上的装置。一般由凹印辊、橡胶压辊和胶槽组成。

6.6

刮刀式涂布头 **knife-over-roll coater, knife coater**

利用刮刀将转移到基材上多余的压敏胶粘剂抹去,使压敏胶粘剂均匀而定量地涂布在幅状基材上的装置。一般由施胶辊、刮刀和胶槽组成。

6.7

气刮刀式涂布头 **air-knife coater**

利用从窄缝中冲出的高速气流束做刮刀的涂布器。

6.8

逗号辊涂布头 **comma coater**

利用逗号辊做刮刀的涂布器。一般由背衬辊、逗号辊和胶槽组成。

6.9

逆转辊涂布头 **reverse coater**

先将压敏胶粘剂均匀涂布在一个圆形辊筒上,然后再将此圆形辊筒上的胶粘剂通过一个逆向旋转的背衬辊完全转移到基材上的涂布装置,一般由施胶辊、计量辊、背衬辊和胶槽组成。

6.10

挤出流延涂布头 **slot die coater**

涂胶机构由进胶腔室和出胶缝隙组成,利用压力将压敏胶由出胶缝隙中挤出,并落于基材上的涂胶装置。

6.11

干燥箱 **drying oven, dryer**

烘箱

将幅状基材上压敏胶粘剂中的有机溶剂或水分除去,使胶层干燥的装置。一般由换热器、风机、风

嘴和传送机构等组成。

6.12

喷嘴气流干燥箱 air convection dryer

利用从风嘴中垂直喷出的热风使幅状基材上压敏胶粘剂中的有机溶剂或水分除去的干燥箱。

6.13

气垫式干燥箱 air floatation dryer

利用干燥箱中上下风嘴喷出的热气流,使涂胶后的幅状基材悬浮通过并干燥的装置。

6.14

收卷机 winder

将幅状材料连续平整卷取在卷芯上的装置。

6.15

复卷机 rewinder

将卷状材料连续展开,然后再按一定要求将其均匀卷取在卷芯上的装置。

6.16

蓄布机 cumulator

在连续的生产线上,能储存一定的幅状材料,当生产线局部因更换原材料而停止运行时,能保证生产线其他部位继续运行的装置。

6.17

切管机 core cutter

将管状卷芯分切成所需宽度的装置。

6.18

分切机 cutter

将胶粘带半成品(母卷或半成品卷)切割成小尺寸规格成品卷的装置。

6.19

切片机 slicer

将胶粘带半成品卷用切片法分切割成所需宽度成品卷的装置。

6.20

分条机 slitter

将胶粘带母卷展开并切割成条状,然后将每条条状胶粘带分别卷在不同卷芯上的分切装置。

6.21

包装机 packaging machine

将胶粘带成品卷按一定要求进行贴标、包缠塑料膜(袋)等过程的设备。

6.22

热收缩机 heat shrinking machine

将胶粘带成品卷外层所包缠的热收缩薄膜加热,使其收缩并紧包在产品外的设备。

6.23

封箱机 carton sealing machine

将包装胶粘带粘贴在纸箱上,将纸箱封住的自动化设备。

6.24

切割器 dispenser

用包装胶粘带封贴纸箱时,用来固定胶粘带成品卷,方便手工将胶粘带粘贴在纸箱上的装置。

6.25

贴标器 labeler, label dispenser

将压敏标签粘贴在物品上所用的器械。

6.26

溶剂回收设备 solvent recovery system

从涂布机的干燥箱所排出的废气中将有机溶剂分离、收集的装置。

6.27

热熔涂布机 hot melt coater

将热熔压敏胶连续均匀涂布在幅状基材上的设备。

6.28

淋膜机 film casting and lamination machine

将聚合物膜流延涂布到纸、布等基材上的设备。

7 制品缺陷术语

7.1

气泡 air bubble

在压敏胶粘制品制作过程中,空气被卷在制品中,在制品表面上形成的凸起现象。

7.2

起泡 blister

压敏胶粘剂在基材上干燥时,由于表层胶已干,溶剂或水分在胶层内部膨胀形成气泡的现象。

7.3

针眼 pin hole

胶粘制品上因质量缺陷存在的肉眼可见或不易见的能透过光、湿气、电等的微小孔隙。

7.4

鱼眼 fish eye

因涂布中液体压敏胶粘剂对基材的润湿不好而产生的无胶圆点或压敏胶粘带卷取时带入的空气在胶面上形成的近似圆形的不平整缺陷。

7.5

溢胶 oozing

压敏胶粘剂从卷状胶粘带的端面溢出,造成端面发粘的现象。

7.6

凸卷 telescoping, dishing

跑卷

望远镜现象

卷状胶粘带沿一端形成像碗状的凸出现象。

7.7

齿轮样形变 fluting

卷状胶粘带表面所形成的不规则的类似齿轮状的形变。

7.8

裂缝 gapping

胶粘带层之间局部相分离使卷状胶粘带端面出现缝隙的现象。

7.9

端面不齐 weaving

卷状胶粘带的端面层与层的边缘不在同一平面上,造成胶带端面不平整的现象。

7.10

凸芯 off core

卷状胶粘带的端面与卷芯不在同一个平面上,造成卷芯凸出现象。

7.11

脱芯 core loosening

由于胶粘带在卷芯上固定不牢或卷芯发生层离,导致卷芯松动的现象。

7.12

拉丝 stringiness

当解开胶粘制品或将胶粘制品从被粘物表面剥离时,胶层在胶粘制品和被粘物之间形成胶丝的现象。

7.13

卷边现象 cupping

将胶粘制品展开后,胶粘制品边缘向中间卷曲的现象。

7.14

脱胶 adhesive residue**残胶**

将胶粘制品从被粘物表面剥离时,胶粘剂残留在被粘物表面的现象。

7.15

背向脱胶 adhesive transfer to backing

解开卷状胶粘带时,胶粘剂残留在胶粘带基材背面的现象。

7.16

卷翘 curling

展开胶粘制品时,胶粘制品初始展开端沿展开相反的方向形成U形卷曲的现象。

7.17

扭曲 twisting

展开胶粘制品时,胶粘制品展开部分发生螺旋卷曲的现象。

7.18

翘开 lifting

将胶粘制品粘帖在被粘物的表面时,胶粘制品的边缘局部与被粘物表面分离翘起的现象。

7.19

翘头 flagging

将胶粘制品螺旋缠绕在圆形被粘物的表面时,胶粘制品末端与被粘表面分离发生翘起的现象。

7.20

渗胶 adhesive permeation

压敏胶粘剂涂布于基材时,胶粘剂往基材中渗透的现象。

7.21

毛边现象 edge filament

胶粘带端面不光滑,带有未分切断的基材的细小毛丝的现象。

7.22

污染 stain

将胶粘制品从被粘物上剥离开时,胶粘制品部分胶层或胶层中的部分物质残留在被粘物表面的现象。

7.23

变色 discoloration

胶粘制品在老化过程中发生颜色改变的现象。

7.24

无胶线条 streak without adhesive

胶粘制品的胶面上所存在的线条状没有或缺少胶粘剂的现象。

7.25

瓦楞现象 corrugation

卷状胶粘带沿宽度方向所形成的高低不平的螺纹状外观。

7.26

鬼影 ghosting

将胶粘制品从被粘物上剥离开时,在被粘物的表面上残留一层雾状物的现象;或者解开印刷胶粘带时,印刷油墨从基材背面转移到胶面的现象。

7.27

暴筋 peaking

压敏胶粘带半成品卷的最外层表面所产生的的不平整的突起。

7.28

脆裂 slivering

在解卷或将压敏胶粘制品从被粘物体上剥离时,压敏胶粘制品从边缘处撕裂或断裂的现象。

8 性能及测试术语

8.1

试验板 test panel, panel

测试压敏胶粘制品的剥离强度和持粘性时所使用的具有一定尺寸和表面要求的片状板材,一般为不锈钢板。

8.2

压辊 roller

测试压敏胶粘制品的剥离强度和持粘性时,按一定要求将胶粘制品粘贴在试验板上所使用的能提供恒定压力的装置,有手持式和电动式。

8.3

可剥离性 removability

可移性

压敏胶粘制品从被粘物表面上剥离时,压敏胶粘制品的基材不发生破坏,胶层不转移到被粘物表面的性能。

8.4

干燥度 degree of drying, drying level

压敏胶粘制品中胶层的干燥程度,一般用1减去溶剂残留率(%)表示。

8.5

180°剥离强度 180°peel strength

将压敏胶粘制品按一定要求粘贴在被粘物表面上,然后在一定条件下,以180°将胶粘制品从被粘物表面剥离开,单位宽度上所需要力的大小,通常用N/cm为单位。

8.6

90°剥离强度 90°peel strength

将压敏胶粘制品按一定要求粘贴在被粘物表面上,然后在一定条件下,以90°角将胶粘制品从被粘物表面剥离开,单位宽度上所需要力的大小,通常用N/cm为单位。

8.7

背向剥离强度 peel strength to backing

将压敏胶粘制品按一定要求粘贴在胶粘制品基材的背面上,然后在一定条件下,以180°角将胶粘制品剥离开,单位宽度上所需要力的大小,通常用N/cm为单位。

8.8

粘合力 adhesion force

在一定条件下,压敏胶粘制品和被粘物粘贴后,两者粘界面之间所表现出来的抵抗分离的能力。

8.9

残余粘合力 residual adhesion force

在一定条件下,压敏胶粘制品的胶面与防粘纸粘贴后,再与试验板之间的粘合力的大小。

8.10

离型力 release force

压敏胶粘制品与防粘材料表面之间粘合力的大小。

8.11

解卷强度 unwinding strength

将胶粘带解开时,单位宽度上所需力的大小,通常用N/cm为单位。

8.12

初粘力 tack

压敏胶粘剂与被粘物表面轻轻地快速接触时,压敏胶粘剂对被粘物表面的粘合力。

8.13

持粘力 holding power

压敏胶粘剂抵抗持久剪切外力所引起蠕变破坏的能力。

8.14

粘基力 keying force, anchoring force

压敏胶粘剂与基材之间的结合力。

8.15

拉伸强度 tensile strength

在一定条件下,将压敏胶粘制品拉伸至断裂时单位横截面积上所需力的大小,通常用MPa为单位。

8.16

断裂伸长率 elongation at break

在一定条件下,将压敏胶粘制品拉伸至断裂时,压敏胶粘制品伸长的程度,通常用百分数(%)表示。

8.17

撕裂强度 tear strength

在一定条件下,将压敏胶粘制品撕裂时单位厚度所需力的大小。

8.18

耐火焰蔓延性 flame propagation

完全垂直暴露在空气中的压敏胶粘制品在火焰作用下所表现出的燃烧行为。

8.19

阻燃性 flame resistance

粘贴在物体上的压敏胶粘制品在火焰作用下燃烧,离开火焰时不再继续燃烧的性能。

8.20

耐电压 voltage withstand

在不发生绝缘击穿的情况下,在一定时间内压敏胶粘制品能承受的电压。

8.21

击穿电压 breakdown voltage, dielectric breakdown voltage

在规定的条件下,沿压敏胶粘制品厚度方向连续施加均匀升高的电压直至击穿,测定击穿时的电压值。

8.22

电气强度 electric strength

介电强度 dielectric strength

压敏胶粘制品的击穿电压值与压敏胶粘制品厚度的比值,以 kV/mm 为单位。

8.23

耐低温性 low temperature resistance

压敏胶粘制品在粘贴后的应用过程中,抵抗低温作用的能力。

8.24

耐高温性 high temperature resistance

压敏胶粘制品在粘贴后的应用过程中,抵抗高温作用的能力。

8.25

耐溶剂性 solvent resistance

压敏胶粘制品在粘贴后的应用过程中,抵抗溶剂作用的能力。

8.26

抗撕裂性 tear resistance

将压敏胶粘制品沿横向或纵向撕裂时,压敏胶粘制品抵抗撕裂的能力。

8.27

水蒸汽渗透性 water vapor transmission

在规定条件下,水蒸汽穿过一层压敏胶粘制品的性能。

8.28

耐磨性 abrasion resistance

压敏胶粘制品在粘贴后的应用过程中,抵抗外界摩擦的能力。

8.29

耐候性 weather resistance

压敏胶粘制品在粘贴后的应用过程中,抵抗日光、冷热、风雨、盐雾等气候条件作用的能力。

8.30

模切性 die-cutting property

压敏胶粘制品适应模切加工的性能。

8.31

电解腐蚀性 electrolytic corrosion

电气压敏胶粘带在高温或电压作用下与金属导体接触,由于胶层中的导电性离子与导体之间的电
解作用,对金属导体所产生的腐蚀性。

8.32

防粘性 release property

被粘材料表面抵抗与压敏胶粘制品形成较强粘合的性能。

8.33

耐化学品性 chemical resistance

压敏胶粘制品在粘贴后的应用过程中,抵抗各种化学品作用的能力。

8.34

贴服性 conformability

压敏胶粘制品被粘贴在不规则物体表面上时,适应不规则物体表面的性能。

8.35

耐老化性 ageing resistance

压敏胶粘制品在储存和粘贴后的应用过程中,抵抗外界因素(如光、热、氧和微生物)作用的能力。

8.36

界面破坏 interfacial failure

将压敏胶粘制品从被粘物上剥离时,胶粘剂层与被粘物之间发生破坏的现象。

8.37

内聚破坏 cohesive failure

将压敏胶粘制品从被粘物上剥离时,胶粘剂层内发生破坏的现象。

8.38

尺寸稳定性 dimension stability

压敏胶粘制品的尺寸在一定条件下处理后仍保持不变的性能。

8.39

印刷适性 printability

压敏胶粘制品的基材表面适合于印刷的性能。

8.40

迁移性 migration

两种物体接触时,经过一段时间后,物体中某一成分迁移到另一物体中的现象。

中文索引

- A**
- 凹印辊涂布头····· 6.5
凹印涂布····· 5.6
- B**
- 半成品卷····· 2.12
保护胶粘带(片)····· 4.3
暴筋····· 7.27
包装机····· 6.21
包装胶粘带····· 4.1
背面····· 2.8
背面处理剂····· 3.20
背向剥离强度····· 8.7
背向脱胶····· 7.15
变色····· 7.23
表面卷取····· 5.15
标识胶粘带····· 4.13
标头纸····· 3.22
丙烯酸酯压敏胶····· 3.1
剥离····· 2.14
90°剥离强度····· 8.6
180°剥离强度····· 8.5
玻纤布胶粘带····· 4.24
布基胶粘带····· 4.21
- C**
- 裁切····· 5.20
残胶····· 7.14
残余粘合剂····· 8.9
成品卷····· 2.13
尺寸稳定性····· 8.38
齿轮样形变····· 7.7
持粘力····· 8.13
初粘力····· 8.12
脆裂····· 7.28
- D**
- 导电胶粘带····· 4.14
逗号辊涂布头····· 6.8
- 底胶····· 3.19
底涂处理····· 5.1
底涂剂····· 3.19
电工胶粘带····· 4.6
电解腐蚀性····· 8.31
电气胶粘带····· 4.6
电气绝缘胶粘带····· 4.6
电气强度····· 8.22
电晕处理····· 5.2
断裂伸长率····· 8.16
端面不齐····· 7.9
- F**
- 防腐胶粘带····· 4.10
防滑胶粘带····· 4.32
防老剂····· 3.15
防粘纸····· 3.18
防粘处理····· 5.28
防粘剂····· 3.16
防粘膜····· 3.17
防粘性····· 8.32
放卷····· 5.13
放卷机····· 6.1
封缄胶粘带····· 4.18
封口条····· 3.22
封箱机····· 6.23
封箱胶粘带····· 4.1
分切····· 5.17
分切机····· 6.18
分条····· 5.19
分条机····· 6.20
分条式分切····· 5.19
复合····· 5.25
复卷机····· 6.15
辐射固化····· 5.24
辐射交联····· 5.24
辐射交联型压敏胶····· 3.8
- G**
- 干燥度····· 8.4

干燥箱	6.11
钢丝棒涂布头	6.4
干燥	5.11
隔离膜	3.17
隔离纸	3.18
刮刀式涂布	5.4
刮刀式涂布头	6.6
管路胶粘带	4.10
广告贴	4.12
管芯	3.21
鬼影	7.26

H

回湿	5.12
烘箱	6.11

J

基材	2.4
挤出流延涂布头	6.10
挤出涂布	5.7
击穿电压	8.21
加强筋胶粘带	4.25
交联	5.22
交联剂	3.14
胶面	2.7
接驳胶粘带	4.15
接续胶粘带	4.15
介电强度	8.22
解卷	5.13
解卷机	6.1
解卷强度	8.11
界面破坏	8.36
警示胶粘带	4.13
金属箔胶粘带	4.19
卷边现象	7.13
卷翘	7.16
卷芯	3.21
聚丙烯胶粘带	4.27
聚氯乙烯胶粘带	4.28
聚酰亚胺胶粘带	4.23
聚乙烯胶粘带	4.29
聚酯胶粘带	4.22

K

抗静电剂	3.26
抗撕裂性	8.26
可剥离性	8.3
可移性	8.3
可硬化型压敏胶	3.9
捆扎胶粘带	4.16

L

拉伸强度	8.15
拉丝	7.12
离型力	8.10
离型膜	3.17
离型纸	3.18
裂缝	7.8
连接胶粘带	4.15
淋膜	5.29
淋膜机	6.28

M

麦勒棒涂布器	6.4
毛边现象	7.21
美纹纸胶粘带	4.26
模切	5.21
模切性	8.30
母卷	2.11

N

耐低温性	8.23
耐电压	8.20
耐高温性	8.24
耐化学品性	8.33
耐火焰蔓延性	8.18
耐候性	8.29
耐老化性	8.35
耐磨性	8.28
耐溶剂性	8.25
扭曲	7.17
内聚破坏	8.37
内卷面	2.9
内粘性面	2.9
逆转辊涂布头	6.9

粘合力.....	8. 8	撕裂强度	8. 17
粘基力	8. 14	试验板.....	8. 1
牛皮纸胶粘带	4. 30	熟化处理	5. 26
P			
跑卷.....	7. 6	熟成处理	5. 26
泡棉胶粘带(片)	4. 20	收卷	5. 14
喷涂	5. 10	收卷机	6. 14
喷嘴气流干燥箱	6. 12	双面胶粘带(片).....	4. 4
Q			
汽车线束胶粘带	4. 17	水基压敏胶.....	3. 5
起泡.....	7. 2	水性压敏胶.....	3. 5
气泡.....	7. 1	水蒸汽渗透性	8. 27
气垫式干燥箱	6. 13	T	
气刮刀式涂布头.....	6. 7	弹性体	3. 10
迁移性	8. 40	填料	3. 13
翘头	7. 19	贴标器	6. 25
翘开	7. 18	贴服性	8. 34
切割器	6. 24	脱胶	7. 14
切管机	6. 17	脱芯	7. 11
切片	5. 18	凸卷.....	7. 6
切片机	6. 19	凸芯	7. 10
切片式分切	5. 18	涂布.....	5. 3
R			
热熔涂布机	6. 27	涂布机.....	6. 3
热处理	5. 27	涂布头.....	6. 2
热交联	5. 23	涂胶面.....	2. 7
热熟化处理	5. 27	W	
热收缩机	6. 22	瓦楞现象	7. 25
热熔涂布.....	5. 9	网纹涂布.....	5. 6
热熔型压敏胶.....	3. 7	望远镜现象.....	7. 6
乳液型压敏胶.....	3. 6	文具胶粘带.....	4. 9
溶剂回收设备	6. 26	外卷面	2. 10
溶剂型压敏胶.....	3. 4	外粘性面	2. 10
软化剂	3. 12	无胶线条	7. 24
润湿剂	3. 23	无基材双面胶粘带(片).....	4. 5
S			
渗胶	7. 20	污染	7. 22
X			
		线束胶粘带	4. 17
		橡胶压敏胶.....	3. 2
		消泡剂	3. 27

蓄布机 6.16

Y

压敏标签 4.2
 压敏胶粘标签 4.2
 压辊 8.2
 压敏胶 2.2
 压敏胶粘片 2.6
 压敏胶粘带 2.5
 压敏胶带 2.5
 压敏胶粘制品 2.3
 压敏胶粘剂 2.2
 压敏胶制品 2.3
 压敏胶乳液 3.6
 压敏粘合 2.1
 压延涂布 5.8
 溢胶 7.5
 医用压敏胶粘制品 4.8
 隐形胶粘带 4.31
 印刷适性 8.39

有机硅压敏胶 3.3
 鱼眼 7.4

Z

增稠剂 3.29
 增湿 5.12
 增粘剂 3.11
 增粘树脂 3.11
 遮蔽胶粘带(片) 4.7
 针眼 7.3
 阻燃剂 3.24
 阻燃性 8.19
 转移胶粘带(片) 4.5
 转移涂布 5.5
 装饰胶粘带 4.11
 中心卷取 5.16
 紫外线吸收剂 3.25
 着色剂 3.28
 皱纹纸胶粘带 4.26

英文索引

A

abrasion resistance	8.28
acrylic pressure sensitive adhesive	3.1
adhesion force	8.8
adhesive face	2.7
adhesive permeation	7.20
adhesive residue	7.14
adhesive transfer to backing	7.15
ageing resistance	8.35
air bubble	7.1
air convection dryer	6.12
air floatation dryer	6.13
air-knife coater	6.7
advertising adhesive product	4.12
anchor coat	3.19
anchoring force	8.14
anti-aging agent	3.15
anticorrosive adhesive tape	4.10
anti-slip adhesive tape	4.32
anti-static electricity agent	3.26
automobile wire harness adhesive tape	4.17

B

backing	2.4
back side	2.8
backside treating agent	3.20
blister	7.2
breakdown voltage	8.21
bundling adhesive tape	4.16

C

calendar coating	5.8
carton sealing machine	6.23
carton sealing tape	4.1
carrier	2.4
center winding	5.16
chemical resistance	8.33
cloth adhesive tape	4.21
coater	6.2

coating head	6. 2
coating line	6. 3
cohesive failure	8. 37
colorant	3. 28
comma coater	6. 8
conformability	8. 34
coating	5. 3
core	3. 21
core cutter	6. 17
core loosening	7. 11
corona treatment	5. 2
corrosion protective adhesive tape	4. 10
corrugation	7. 25
crepe paper masking tape	4. 26
cross-linker	3. 14
cross-linking	5. 22
cross-linking agent	3. 14
cumulator	6. 16
cupping	7. 13
curing	5. 22
curling	7. 16
cutter	6. 18
cutting	5. 17

D

decorative adhesive tape	4. 11
defoamer	3. 27
degree of drying	8. 4
die cutting	5. 21
die-cutting property	8. 30
dielectric strength	8. 22
dielectric breakdown voltage	8. 21
dimension stability	8. 38
discoloration	7. 23
dishing	7. 6
dispenser	6. 24
double sided adhesive tape or sheet	4. 4
dryer	6. 11
drying	5. 11
drying level	8. 4
drying oven	6. 11
duct tape	4. 10

E

edge filament	7.21
elastomer	3.10
electric strength	8.22
electrical adhesive tape	4.6
electrical tape	4.6
electro-conductive adhesive tape	4.14
electrolytic corrosion	8.31
elongation at break	8.16
emulsion pressure sensitive adhesive	3.6
extrusion coating	5.7

F

filler	3.13
film casting and lamination	5.29
film casting and lamination machine	6.28
finished roll	2.13
fish eye	7.4
flagging	7.19
flame propagation	8.18
flame resistance	8.19
flame retardant	3.24
fluting	7.7
foam adhesive tape or sheet	4.20

G

gapping	7.8
ghosting	7.26
glass fiber cloth adhesive tape	4.24
gravure coater	6.5
gravure coating	5.6

H

hardenable pressure sensitive adhesive	3.9
heat shrinking machine	6.22
heat treatment	5.27
heat cross-linking	5.23
high temperature resistance	8.24
holding power	8.13
hot melt coater	6.27
hot melt coating	5.9
hot melt pressure sensitive adhesive	3.7

I

inner face	2. 9
insulating adhesive tape	4. 6
insulating tape	4. 6
interfacial failure	8. 36
invisible tape	4. 31

J

jumbo roll	2. 11
------------------	-------

K

keying force	8. 14
knife coater	6. 6
knife coating	5. 4
knife-over-roll coater	6. 6
kraft paper adhesive tape	4. 30

L

label dispenser	6. 25
labeler	6. 25
lamination	5. 25
lifting	7. 18
log roll	2. 12
low temperature resistance	8. 23

M

marking adhesive tape	4. 13
masking adhesive tape or sheet	4. 7
maturing	5. 26
Mayer bar coater	6. 4
medical pressure sensitive adhesive product	4. 8
metal foil adhesive tape	4. 19
migration	8. 40
moisturizing	5. 12

O

off core	7. 10
oozing	7. 5
outer face	2. 10

P

packaging adhesive tape	4. 1
-------------------------------	------

packaging machine	6. 21
panel	8. 1
PE adhesive tape	4. 29
peaking	7. 27
90°peel strength	8. 6
180°peel strength	8. 5
peel strength to backing	8. 7
peeling	2. 14
pin hole	7. 3
pipe wrapping tape	4. 10
polyester adhesive tape	4. 22
polyimide adhesive tape	4. 23
polypropylene adhesive tape	4. 27
pressure sensitive adhesion	2. 1
pressure sensitive adhesive	2. 2
pressure sensitive adhesive label	4. 2
pressure sensitive adhesive product	2. 3
pressure sensitive adhesive sheet	2. 6
pressure sensitive adhesive tape	2. 5
pressure sensitive label	4. 2
pressure sensitive tape	2. 5
primer	3. 19
priming	5. 1
printability	8. 39
protective adhesive tape or sheet	4. 3
PVC adhesive tape	4. 28

R

radiation cross-linking	5. 24
radiation curable pressure sensitive adhesive	3. 8
radiation curing	5. 24
release agent	3. 16
release coating	5. 28
release film	3. 17
release force	8. 10
release paper	3. 18
release property	8. 32
removability	8. 3
residual adhesion force	8. 9
reverse coater	6. 9
rewinder	6. 15
roller	8. 2
rubber pressure sensitive adhesive	3. 2

S

sealing tape	4. 18
sheet cutting	5. 20
slicer	6. 19
slicing	5. 18
silicone pressure sensitive adhesive	3. 3
slitter	6. 20
slitting	5. 19
slivering	7. 28
slot die coater	6. 10
spray coating	5. 10
splicing adhesive tape	4. 15
softener	3. 12
solvent recovery system	6. 26
solvent resistance	8. 25
solvent based pressure sensitive adhesive	3. 4
stain	7. 22
stationery adhesive tape	4. 9
streak without adhesive	7. 24
stringiness	7. 12
surface winding	5. 15

T

tab	3. 22
tack	8. 12
tackifier	3. 11
tackifying resin	3. 11
tear resistance	8. 26
tear strength	8. 17
tensile strength	8. 15
test panel	8. 1
thickener	3. 29
thread reinforced adhesive tape	4. 25
telescoping	7. 6
transfer coating	5. 5
transfer adhesive tape or sheet	4. 5
twisting	7. 17

U

unsupported double sided tape	4. 5
unwinding	5. 13
unwinding machine	6. 1

unwinding strength 8. 11
UV absorbent 3. 25

V

vinyl adhesive tape 4. 28
voltage withstand 8. 20

W

water based pressure sensitive adhesive 3. 5
water borne pressure sensitive adhesive 3. 5
water vapor transmission 8. 27
warning adhesive tape 4. 13
weather resistance 8. 29
weaving 7. 9
wetting agent 3. 23
winder 6. 14
winding 5. 14
wire harness tape 4. 17
wire wound bar coater 6. 4
